

# CLRS

COOLING LIQUID RACING SECTOR

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Il liquido refrigerante **CLRS** (*Cooling Liquid Racing Sector*) proposto dalla Candido Engineering è un prodotto **nanotech** pronto all'uso e privo di glicoli. Risulta particolarmente indicato per circuiti di raffreddamento "sistemi chiusi" di motori ad alte prestazioni ed in generale per l'utilizzo nel settore **racing** e in tutti quei casi in cui è richiesta una **diffusività** e uno **scambio termico** elevati, non raggiungibili con le soluzioni tradizionali (glicoli e similari).

**E' DISPONIBILE IN DUE DIVERSE VERSIONI:**

### SOLUZIONE 1

Soluzione priva di glicoli (INTEGRALMENTE SOSTITUITI DA GLICERINA). L'uso della glicerina in sostituzione del glicole rende il prodotto biodegradabile e pertanto molto meno dannoso per l'ambiente.

### SOLUZIONE 2

LA BASE DI PARTENZA UTILIZZATA È ACQUA PURIFICATA/DEMINERALIZZATA e pertanto in questa versione di prodotto, a differenza della SOLUZIONE 1, non viene utilizzata neanche la glicerina in sostituzione del glicole. L'assenza totale di glicoli e di glicerina rende questo prodotto 100% rispettoso dell'ambiente e particolarmente adatto per l'utilizzo in ambito racing/pista e in tutti quei contesti in cui viene richiesto l'utilizzo di liquidi refrigeranti prodotti con assenza totale di glicoli ed eventuali elementi sostitutivi.

L'unione tra la nanotecnologia utilizzata per la formulazione di entrambi i prodotti, lo studio specifico portato avanti, i vari test eseguiti direttamente in pista e sui campi gara ha consentito di concretizzare dei prodotti che nascono con l'obiettivo di fornire all'utilizzatore i seguenti benefici:

- miglioramento della capacità di scambio termico all'interno della massa radiante (come conseguenza del miglioramento del coefficiente di scambio termico);
- miglioramento della capacità di interscambio liquido/aria;
- ottimizzazione delle proprietà termiche generali del sistema;
- maggiore tutela in termini di surriscaldamento motore;
- incremento della durata di manicotti e dei componenti del sistema di raffreddamento (come conseguenza delle basse pressioni di vapore generate dal prodotto).

### ***IL PRODOTTO, PER COME GIÀ' SPECIFICATO***

- non contiene glicoli e pertanto risulta essere un **prodotto biodegradabile**;
- è già pronto all'uso, non necessita di ulteriore diluizione in acqua e risulta completo di inibitore di corrosione.

### ***SI CONSIGLIA***

- di **evitare la miscelazione con fluidi di diversa tecnologia** al fine di non compromettere le prestazioni;
- di lavare il circuito di raffreddamento con acqua distillata prima di iniziare ad utilizzare il prodotto;
- la sostituzione completa del liquido in funzione dell'utilizzo che viene fatto e in funzione delle indicazioni del costruttore o del preparatore al fine di non compromettere le prestazioni del prodotto.

### ***RANGE TEMPERATURA DI UTILIZZO***

**SOLUZIONE 1:** [- 30 / +180 °C]      **SOLUZIONE 2:** [-4 / +150 °C]

### ***NOTE FINALI***

- Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre attuali esperienze e conoscenze, non possono pertanto considerarsi una garanzia in considerazione di numerosi fattori che possono influire sull'utilizzo del prodotto. Ne consegue che le informazioni fin qui riportate non sollevano gli utilizzatori, di fronte a determinate applicazioni, dall'eseguire dei test preventivi.